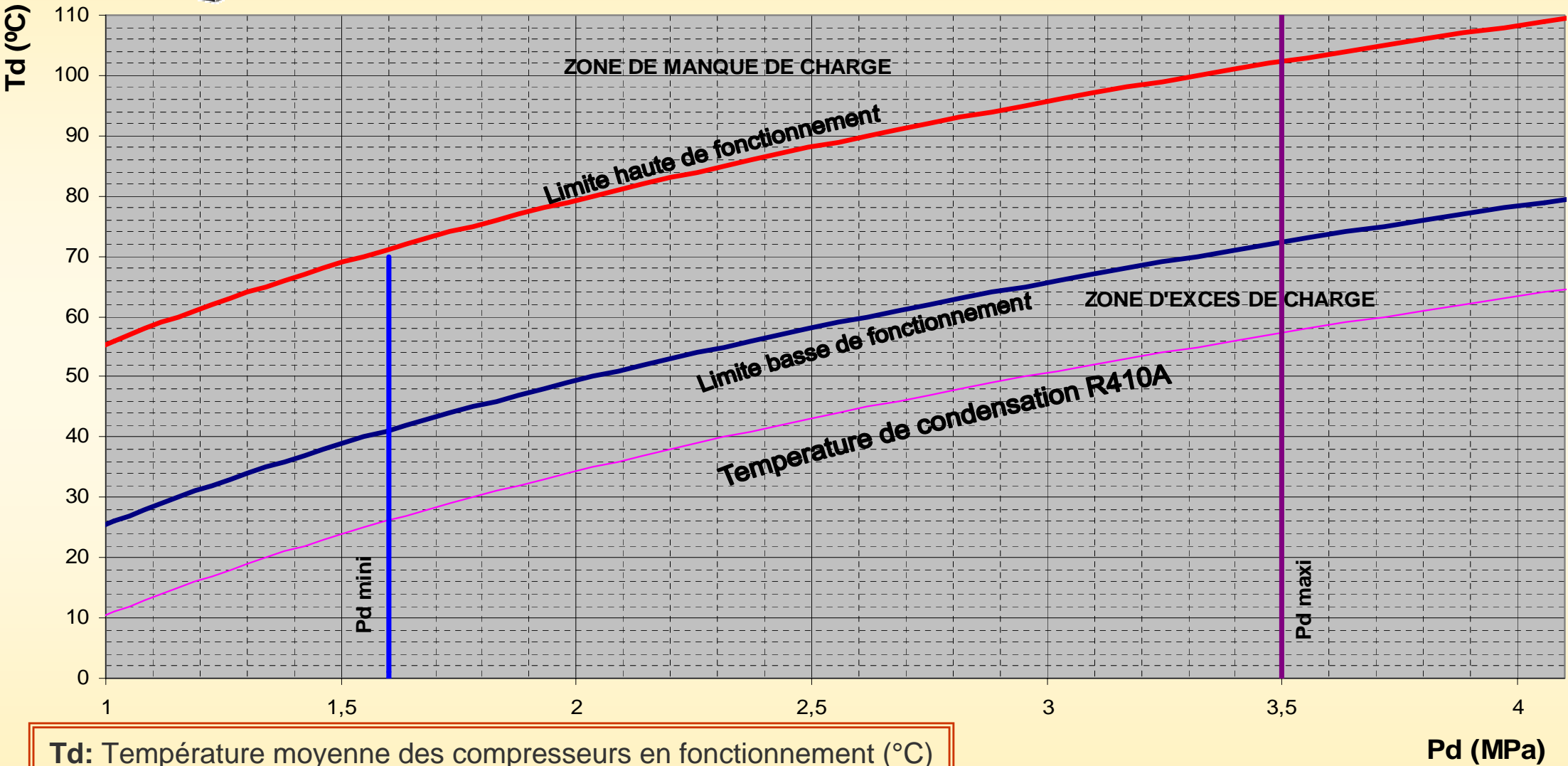




Courbe de charge en réfrigérant

Application: SET FREE FSVN/ FSN/ FXN

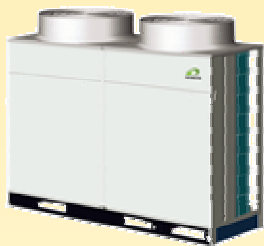
HITACHI
Inspire the Next
SYSTEM
FREE



Td: Température moyenne des compresseurs en fonctionnement (°C)

Pd: Pression HP lue sur le manomètre / 10 (Mpa)

Pd (MPa)



Méthodologie de vérification de la charge

Application: SET FREE FSVN/ FSN/ FXN

Calcul de L' appoint en Réfrigérant: Le calcul de l'appoint se fait uniquement par rapport au réseau frigorifique (lignes liquide: section + longueur)

■ MODÈLES FSN(E)/FXN(E)

Diamètre du tuyau	Longueur totale de la tuyauterie	Charge supplémentaire (kg)	
∅ 22,2		x 0,39	=
∅ 19,05		x 0,28	=
∅ 15,88		x 0,19	=
∅ 12,7		x 0,12	=
∅ 9,53		x 0,07	=
∅ 6,35		x 0,03	=
Système concerné	Charge supplémentaire W _l	Total =	= kg

4 / 5 FSVNE

Diamètre du tuyau	Longueur totale de la tuyauterie	Charge supplémentaire (kg)	
∅ 9,53		x 0,06	=
∅ 6,35		x 0,03	=
Système concerné	Charge supplémentaire W _l	Total =	= kg

3FSVNE

Diamètre du tuyau	Longueur totale de la tuyauterie	Charge supplémentaire (kg)	
∅ 9,53		x 0,03	=
∅ 6,35		x 0,02	=
Système concerné	Charge supplémentaire W _l	Total =	= kg

La vérification de la charge en réfrigérant de l'installation peut être faite à partir des données lues sur l'afficheur 7-segments.

- 1- Mettre toutes les unités intérieures en **TEST RUN** et vitesse de ventilation **HIGH**
- 2- Laisser fonctionner **30 minutes** au minimum
- 3- Calculer **TdSH** : $TdSH = Pd \text{ (en } ^\circ\text{C)} - Td^* \text{ moyen (} ^\circ\text{C)}$
- 4- Vérifier:

15°C < TdSH < 45°C
 2 bars < Ps < 11 bars
 16 bars < Pd < 35 bars



MODE FROID

- Température de reprise moyenne 20°C ~ 30°C
- Température extérieure 15°C ~ 40°C

MODE CHAUD

- Température de reprise moyenne 20°C ~ 30°C
- Température extérieure 0°C ~ 15°C